



Cromatig 347 Si

Сварочные проволочные прутки (TIG)

Нержавеющая сталь

<p>Описание: Cromatig 347Si – сварочные проволочные прутки, предназначенные для дуговой сварки аустенитных нержавеющей сталей 18 % Cr/ 10 % Ni (347 и 321 типа), стабилизированных Nb или Ti, при помощи вольфрамового электрода в среде инертного газа (TIG). Также подходят для нестабилизированных сталей типа 304 и 304L. При использовании при температуре свыше 400 °C нужно всегда учитывать прочность на растяжение. Повышенное содержание кремния дает более жидкую сварочную ванну.</p>	<p>Классификация: EN 1668-97 AWS A5.18-93 BS 2901-83 DIN 8559-84 Werkstoff no.</p>	<p>W 462 W 3Si1 ER 70 S-6 A18 WSG 2 IY 4654 1.5125</p>
<p>Сварочный ток: Постоянный ток (-) Содержание феррита: FN 0 (WRC-92)</p>	<p>Утверждено: DB TUV UDT</p>	<p>42.042.03</p>

Химический состав проволоки, вес (%):

	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Mo	Cu	Nb+Ta
Мин.		0,65	1,0			1,90	9,0			10xC
Стандарт.	0,04	0,8	1,8	0,015	0,010	19,5	9,5	0,10		0,5
Макс.	0,08	1,00	2,5	0,030	0,025	21,5	11,5	0,75	0,5	1,0

Защитный газ:

Аргон, 6-12 л/мин.

Обозначение:

4551 347Si

Содержание феррита:

FN 7

Химический состав наплавленного металла, вес (%):

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb+Ta
Мин.						
Стандарт.	0,04	0,80	1,8	19,0	9,5	0,5
Макс.						

Механические свойства наплавленного металла:

Стандартные

Предел текучести, R_p 0.2 %: 460 Н/мм²
Прочность на растяжение, R_m : 630 Н/мм²
Удлинение A ($L_0 = 5d_0$): 40 %
Энергетика удара CV: 20 °C · 110 J
- 196 °C · 60 J

Диаметр, мм	Длина, мм	Код
1,6	1000	9522-1016
2,0	1000	9522-1020
2,4	1000	9522-1024
3,2	1000	9522-1032