




Cromarod 309MoL

Электроды для ручной дуговой сварки (SMAW – MMA)

Нержавеющая сталь

<p>Описание: Cromarod 308 MoL – электрод с рутиловым покрытием для сварки аустенитной нержавеющей стали (23% Cr/ 12 % Ni/ 2,5 % Mo). Большое содержание легирующих примесей и феррита в металле сварочного шва позволяет качественно, без трещин сваривать стали различного состава, с плохими сварочными свойствами.</p> <p>Применение: - для заварки малоуглеродистых и низколегированных сталей, - для сварки нержавеющей сталей с низким и средним содержанием углерода, - для сварки закаленных сталей со средним содержанием углерода.</p>	<p>Классификация: EN 1600-97 AWS A5.4 – 92 BS 2926-84 DIN 8556-86 NF A81-343-79</p>	<p>E 23 12 2 L R 32 E 309MoL-17 23.12.2 R E 23 12 2 L R 26 EZ 23.12.2 R 23</p>
<p>Положения сварки:</p>  <p>Сварочный ток: Постоянный ток (+), переменный ток при напряжении холостого хода > 50 В</p> <p>Содержание феррита: FN 20 (WRC-92)</p> <p>Прочность на коррозию: После заварки углеродистых сталей при помощи электрода Cromarod 309 MoL двумя слоями – прочность на коррозию приблизительно такая же, как и для стали типа 316L.</p> <p>Прочность на воздействие температуры: В воздушной среде около 1000 °С.</p> <p>Сушка: 350 °С, 2 часа.</p>	<p>Утверждено: DB SBS DNV CL INSPECTA UDT SVK RINA TUV</p>	<p>Kennblatt Nr.30.042.03</p>

Химический состав наплавленного металла, вес (%):

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Nb
Мин.			0,5			22,0	12,0	2,0			
Стандарт.	0,02	0,8	0,8	0,02	0,02	22,8	12,8	2,4			
Макс.	0,030	0,90	2,0	0,025	0,025	25,0	14,0	3,0	0,5	0,1	0,1

Механические свойства наплавленного металла:

	<u>Стандартные</u>
Предел текучести, R_e :	550 Н/мм ²
Прочность на растяжение, R_m :	720 Н/мм ²
Удлинение A ($L_0 = 5d_0$):	33 %
Энергетика удара CV:	- 20 °С · 50 J

Диаметр, мм	Длина, мм	Код	Ток, А	Напряжение, В	Наплавленный металл, кг/ электроды, кг	Число электродов, шт./ наплавленный металл, кг	Наплавленный металл, кг/ время горения дуги, час.	Время оплавления, сек.
2,0	300	7434-2000	35-60	26	0,63	135	0,7	33
2,5	300	7434-2500	40-80	27	0,64	84	1,1	36
3,25	350	7434-3200	80-120	28	0,65	43	1,5	42
4,0	350	7434-4000	100-160	29	0,65	29	2,1	55
4,0	450	7434-4045	100-160	29	0,65	23	2,1	70
5,0	450	7434-5000	150-220	30	0,67	13	3,1	79