



Maxeta 5

Электроды для ручной дуговой сварки (SMAW – MMA)

Малоуглеродистая сталь

Описание: Maxeta 5 электрод с рутиловым кислотным покрытием с порошком железа, со 160 % коэффициентом использования металла, предназначенный для сварки конструкционных сталей в нижнем и горизонтальном положениях. Электрод эффективно расплавляет металл и позволяет при помощи одного электрода делать удлиненный слой с небольшой высотой шва при большом коэффициенте использования металла. Особенно рекомендуется для изделий с грунтованной поверхностью, покрытой ржавчиной, окалиной, краской, маслом и т.д. Как внешний вид шва, так и переход в основной металл являются исключительно ровными, без надрезов, что делает Maxeta 5 пригодным для использования там, где требуется соединение, имеющее высокую прочность на усталость.	Классификация: EN 499-95 AWS A5.1 – 91 BS 639-86 DIN 1913-84	E 42 2 RA 73 E 7027 E51 3 3 S[160 3 5] E51 33 AR11 160
Положения сварки:  Тип покрытия: Рутиловый кислотный Сварочный ток: Постоянный ток (+/-), переменный ток при напряжении холостого хода > 65 В Коэффициент использования металла: 160 %. Сушка: 100 – 120 °C, 2 часа.	Утверждено: GL SVK Force DNV Inspecta LR TUV MRS UDT RINA BV DB ABS	3 Y 3 3m, 3Ym 3 E 42 2 RA 73 E 52 2 3, 3Y Kennblatt Nr.10.042.6 3

Химический состав наплавленного металла, вес (%):

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Nb
Мин.		0,10	0,70								
Стандарт.	0,07	0,2	0,9	0,02	0,01						
Макс.	0,12	0,40	1,10	0,030	0,020	0,1	0,2	0,1	0,2	0,05	0,05

Механические свойства наплавленного металла:

Стандартные

Предел текучести, R_e : 480 Н/мм²

Прочность на растяжение, R_m : 540 Н/мм²

Удлинение $A (L_0 = 5d_0)$: 24 %

Энергетика удара CV: - 20 °C · 70 J

Диаметр, мм	Длина, мм	Код	Ток, А	Напряжение, В	Наплавленный металл, кг/электроды, кг	Число электродов, шт./наплавленный металл, кг	Наплавленный металл, кг/ время горения дуги, час.	Время оплавления, сек.
3,25	450	7201-3200	110-170	32	0,73	22	1,9	77
4,0	450	7201-4000	150-240	35	0,71	15	2,9	78
4,5	600	7201-4560	170-250	31	0,72	9	3,0	134
4,5	700	7201-4570	170-250	31	0,72	7	3,0	158
5,0	450	7201-5000	200-360	37	0,71	9	4,8	75
5,0	600	7201-5060	200-340	37	0,72	7	4,9	100
5,0	700	7201-5070	200-330	37	0,72	6	5,0	118
4,5	450	7201-4500	170-270	34	0,69	12	3,1	90