



## P48S

### Klassifikatsioon:

EN 499-95: E 42 4 B 42 H5  
AWS A5.1-91: E 7018 1 H4  
BS 639-86 E 51 5 5 B[120 2 0 H]  
DIN 1913-84: E 51 55 B10 120  
NF A81-309 E 51 5/5 B (120 20 BH)

### Kirjeldus:

**Aluseline kattega** üldotstarbeline alalisvoolu elektrood keskmise ja suure süsinikusisaldusega teraste keevitamiseks. **Keevis on madala vesinikusisaldusega.** Räbu kergesti eralduv, vähe pritsmeid. Sobib vastutusrikaste konstruktsioonide ja toruühenduste keevitamiseks kõigis asendeis välja arvatud ülevalt alla. Vastupolaarne (+) alalisvool, juurõmbluste keevitamiseks võib kasutada päripolaarset (-)alalisvoolu.

### Katte tüüp:

Aluseline

### Elektroodi metalli kasutustegur:

120%

### Keevitusasendid (keewisõmbluse asendid):

Kõik v.a. ülalt alla???

### Keevitusvool:

Alalisvool DC + (-)

**Kuivatamisaeg (vajadusel):** 350 - 440 °C, 2h:

### TÜÜPILISED KEEVISMETALLI OMADUSED:

#### Keemiline koostis, kaaluprotsentides

C	Si	Mn	P	S
0,05	0,60	1,40	0,015	0,01

### Mehaanilised omadused:

	<u>Tüüpväärtus</u>
Voolavuspiir, Re	530 N/mm <sup>2</sup>
Tõmbetugevus, Rm	600 N/mm <sup>2</sup>
Suhteline pikenemine (katkevenivus), A5	26%
Löögienergia, CV	-40 °C; 60 J
	-46 °C; 40 J

**Vesinikusisaldus 100 g keevismetalli kohta:** < 4 ml

### Elektroodide parameetrid:

Dia./pikkus	Keevitusvool
1,6/300mm	30-60A
2,0/300mm	40-80A
2,5/350mm	80-110A
3,25/450mm	110-155A
3,25/350mm	90-165A
4,0/450mm	140-205A
5,0/450mm	200-285A
6,0/450mm	220-320A

### Maaletooja:

**GF Anapol OÜ** Tel. (0) 6 380 464  
Peterburi tee 1a Faks (0) 6 380 465  
11415 Tallinn [www.anapol.ee](http://www.anapol.ee)  
e-post: info@anapol.ee

### Tootja:

**ELGA AB** (Rootsi)  
[www.elgawelding.com](http://www.elgawelding.com)