




Elgaloy Hard 60

Электроды для ручной дуговой сварки (SMAW – MMA)

Для оплавления

<p>Описание: Elgaloy Hard 60 - электроды, предназначенные для оплавления. Наплавленный металл имеет мартенситную структуру, твердость около 57-60 HRC, без трещин, хорошая прочность на трение и абразивное воздействие, средняя прочность на удары.</p> <p>Применение: Для реставрации износившихся деталей машин: для оплавления экскаваторных зубьев, бульдозерных ножей, прессов, измельчителей, отбойников и истирающихся поверхностей других конструкций.</p>	<p>Классификация: DIN 8555-83</p>	<p>E6-UM-55-PS</p>
<p>Положения сварки:</p>  <p>Тип покрытия: Рутиловый</p> <p>Коэффициент использования металла: 130 %.</p> <p>Твердость наплавленного металла: 57-60 HRC</p> <p>Сварочный ток: Постоянный ток (+), переменный ток</p>		

Химический состав наплавленного металла, вес (%):

C	Si	Cr
0,5	3,0	8,5

Диаметр, мм	Код	Ток, А
2,5	7031-2510	70-110
3,25	7031-3210	110-150
4,0	7031-4010	150-190

Также имеется самозащитная порошковая электродная проволока Elgaloy Hard 60, ø 1,6 мм.